

HYDRAULIC ZF HVLP

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

ОПИСАНИЕ:

Линейка гидравлических масел Hydraulic ZF HVLP обладает высокой стабильностью вязкостно-температурных характеристик, обладающих повышенной стабильностью к сдвигу, фильтруемостью и отличными защитными от коррозии и износа свойствами.

Масло Hydraulic ZF HVLP изготавливается на основе современных синтетических базовых масел, устойчивого к сдвиговым нагрузкам модификатора вязкости и многофункционального, не содержащего цинка, беззольного пакета присадок, обеспечивающих необходимые эксплуатационные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ✓ Масло Hydraulic ZF HVLP предназначено для применения в гидравлических системах и приводах мобильной, судовой и стационарной техники, эксплуатируемой на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях, для которой требуются всесезонные масла не содержащие цинк.
- ✓ Кроме того, масла Hydraulic ZF HVLP могут использоваться в оборудовании нефтедобывающей и горной промышленности, в оборудовании для плотин, в шлюзах, в спасательном и любом другом оборудовании, где предусмотрено применение масел эксплуатационной группы HVLP.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✚ Масла из линейки Hydraulic ZF HVLP изготавливаются из высокоочищенных масел и высокоэффективного пакета присадок, что способствует увеличенному сроку службы масла до 5000 м/ч и безотказной работе гидравлической системы.
- ✚ Масла данной линейки превосходят требования стандарта DIN 51524-3, что позволяет обеспечить снижение эксплуатационных затрат, связанных с простым и ремонтом оборудования.
- ✚ Превосходная устойчивость к окислению и высокая термостабильность.
- ✚ Масла Hydraulic ZF HVLP способны работать в жестких условиях эксплуатации и при низких температурах окружающей среды, предохраняя оборудование от износа трущихся деталей и защищая от коррозии стальных и цветных металлов.
- ✚ Благодаря высокому индексу вязкости масла, данный продукт имеет низкую точку потери текучести, оборудование можно эксплуатировать при температуре окружающей среды от -45 °C до +50 °C, что сокращает потерю мощности и время прогрева.

СПЕЦИФИКАЦИЯ:

DIN 51524 PART 3;
JCMAS HK;
PARKER DENISON HF-0;
EATON VICKERS M-2950-S;
EATON VICKERS I-286-S;
CINCINNATI MACHINE P-68/P-69/P-70;
GM LS-2

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	22	32	46	68	100
Вязкость кинематическая, мм ² /с -при 40 °C	ASTM D 445	21,8	31,2	45,6	68,3	99,8
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	210	225	231	236	238
Температура застывания, °C	ISO 3016 ASTM D 97	-56	-45	-45	-36	-34
Индекс вязкости	ASTM D 2270	200	170	170	160	140
Класс чистоты	ISO 4406	9	9	9	9	9
Противозадирные свойства FZG, не менее: -ступени нагрузки	ISO 14635-1	12	12	12	12	12
Плотность при 20 °C, кг/м ³	ASTM D 4052	820	830	830	850	870

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации BIG MOTORS, LLC.