

COMPRESSOR VDL

КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО

ОПИСАНИЕ:

Компрессорные масла NERSON OIL Compressor VDL производятся на основе высокоочищенных базовых масел и импортного пакета функциональных присадок. Масло разработано на основе присадок, обеспечивающих высокий уровень антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также устойчивость к осадкообразованию.

Масло NERSON OIL изготавливается на основе базовых масел высокой степени очистки и современного беззольного пакета присадок, обеспечивающего маслу необходимые эксплуатационные свойства, отвечающие требованиям большинства производителей компрессоров.

Масло разработано с учетом всех требований, предъявляемых к компрессорным маслам отечественными и иностранными производителями компрессорного оборудования. Масло полностью соответствует требованиям DIN51506 категория VDL.

ПРИМЕНЕНИЕ:

✓ Воздушные компрессоры, эксплуатируемые на предприятиях энергетической, металлургической, нефтяной, химической, строительной, машиностроительной и других видов промышленности.

✓ Ротационные винтовые и пластинчатые компрессоры.

✓ Стационарные и мобильные компрессоры с конечной температурой нагнетания до 220 °С, согласно DIN51506 VDL.

✓ Турбокомпрессоры.

✓ Масло NERSON OIL Compressor VDL 46 / 68 предназначено для смазывания маслозаполненных ротационных (винтовых, пластинчатых и др.) компрессоров при конечной температуре нагнетания до 120°C.

✓ Масло NERSON OIL Compressor VDL 100 / 150 предназначено для смазывания маслозаполненных ротационных (винтовых, пластинчатых и др.) компрессоров при конечной температуре нагнетания до 220°C.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

+ Производится на основе высокоочищенного базового масла с улучшенными низкотемпературными свойствами, что обеспечивает максимально высокие функциональные свойства готового продукта.

+ Высокая термоокислительная стабильность, даже при высоких температурах, благодаря использованию в рецептуре эффективной антиокислительной присадки, которая обеспечивает стабильность масла на протяжении всего срока его эксплуатации.

+ Масло отличается пониженной склонностью к образованию отложений, улучшенные антипенные свойства, обеспечивают снижение пенообразования.

СПЕЦИФИКАЦИЯ:

DIN 51506 VDL;
DIN 51524 PART 2;
ISO 6743-3 L-DAA, L-DAB, L-DAG, L-DAH;
ISO/DP 6521-L-DAA, L-DAB, L-DAG, L-DAH;
SAE MS 1003 DAA, DAB, DAG, DAH

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	46	68	100	150
Кинематическая вязкость: -при 40°C, мм²/с -при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	46 7,2	68 9,2	100 12,27	150 15,3
Индекс вязкости	ASTM D 2270	110	95	110	130
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	234	240	242	250
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-25	-20	-18	-15
Кислотное число, мг КОН/кг	ASTM D 974	0,29	0,32	0,48	0,47
Коррозия медной и стальной пластинки	ASTM D 130	1a	1a	1a	1a
Трибологические характеристики: - индекс задира, кгс - показатель износа, мм	ГОСТ 9490	— 0,34	— 0,34	— 0,34	— 0,37
Массовая доля сульфатной золы, %	ГОСТ 1461-75	0,041	0,041	0,037	0,041
Плотность при 20°C, кг/м³	ASTM D 4052	869	880	873	870

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации BIG MOTORS, LLC.