

ОПИСАНИЕ:

Масла серии NERSON Vactor CGLP представляют собой высококачественные смазочные материалы, разработанные специально для удовлетворения требований к точности механической обработки и защите оборудования прецизионных станков, а также обладают свойством не смешиваться со смазочно-охлаждающими жидкостями на водной основе.

В состав масел серии NERSON Vactor CGLP входят тщательно отобранные высококачественные базовые масла, эксплуатационные характеристики которых сбалансированы благодаря усовершенствованной системе присадок, что обеспечивает желаемые фрикционные свойства, совместимость со смазочно-охлаждающими жидкостями на водной основе и защиту от коррозии деталей и оборудования. Пакет присадок обеспечивает эффективные фрикционные свойства при смазывании направляющих и контактирующих рабочих поверхностей из различных материалов, в том числе при контакте между сталью и сталью, сталью и полимерами, что предотвращает скачкообразные движения и вибрацию. Это позволяет осуществлять плавное, равномерное движение на расчетных скоростях подачи, что повышает производительность и точность станков и способствует более тщательной обработке деталей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

✓ Масла серии NERSON Vactor CGLP рекомендуются для смазывания направляющих станочного оборудования. Они предназначены для применения в зонах контакта направляющих из чугуна, стали и неметаллических материалов. NERSON Vactor CGLP могут наноситься вручную, при помощи системы принудительного смазывания или погружным методом с циркуляцией масла.

✓ Масла NERSON Vactor CGLP 150 и 220 рекомендуются для больших станков, где имеют место высокие значения удельных рабочих нагрузок в направляющих и требуется повышенная точность обработки. Они также рекомендуются для смазывания вертикальных и наклонных направляющих, где может возникнуть проблема стекания масла вниз, а также для смазывания зубчатых передач в станках, работающих в условиях умеренных нагрузок.

✓ Масла NERSON Vactor CGLP 32 и 68 рекомендуются для смазывания горизонтальных направляющих малых и средних станков. Они также могут применяться в циркуляционных системах смазывания больших станков и в качестве гидравлической жидкости для умеренных условий эксплуатации.

✓ Масла серии NERSON Vactor CGLP можно также применять для смазки шарико-винтовых передач, линейных направляющих, передних бабок, винтовых передач.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + Предотвращение скачкообразного движения, обеспечение неизменной точности в обработке деталей.
- + Эффективность для широкого ряда конструктивных материалов, из которых изготовлены направляющие скольжения, что делает возможным применения одного масла для различных типов станочного оборудования.

- + Высокая адгезионная способность, за счет которой снижается нехватка смазывающего материала на рабочих поверхностях деталей и узлов станка.
- + Защита поверхностей скольжения, которые находятся в контакте с водой и СОЖ на водной основе от коррозии.
- + Совместимость с различными видами материалов.

СПЕЦИФИКАЦИЯ:

VACTOR CGLP 32:
DIN 51502 CGLP;
FIVES CINCINNATI P-53

VACTOR CGLP 68:
DIN 51502 CGLP;
FIVES CINCINNATI P-47;
ISO L-GA (ISO 6743-13:2002);
ISO L-GB (ISO 6743-13:2002)

VACTOR CGLP 150:
DIN 51502 CGLP;
ISO L-GA (ISO 6743-13:2002);
ISO L-GB (ISO 6743-13:2002)

VACTOR CGLP 220:
DIN 51502 CGLP;
FIVES CINCINNATI P-50;
ISO L-GA (ISO 6743-13:2002);
ISO L-GB (ISO 6743-13:2002)

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	32	68	150	220
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм²/с	ASTM D 445	28,8-35,2	61,2-74,8	135-165	198-242
Индекс вязкости	ASTM D 2270	90	90	90	90
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	200	200	220	220
Температура застывания, °C	ISO 3016 ASTM D 97	-30	-30	-25	-25
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,7	0,7	0,7	0,7
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует
Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует
Коррозионное воздействие на медную пластинку (3ч при 100 °C), баллы	ГОСТ 2917	1b	1b	1b	1b
Антикоррозионные свойства: - степень коррозии на поверхности стержня	—	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует
Дезэмульгирующие свойства: - при 54°C - при 82°C	—	30 —	30 —	— 30	— 30
Склонность к пенообразованию / стабильность пены, см³ - этап I - этап II - этап III	—	100/0 75/0 100/0	100/0 75/0 100/0	100/0 75/0 100/0	100/0 75/0 100/0
Трибологические характеристики: - индекс задира, кгс - показатель износа, мм	ГОСТ 9490	304 0,4	333 0,4	353 0,4	402 0,4
Противозадирные свойства FZG, не менее: - ступени нагрузки	ISO 14635-1	12	12	12	12
Стабильность против окисления: - время окисления до достижения кислотного числа 2мг КОН на 1г масла, ч	—	1000	1000	1000	1000

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации BIG MOTORS, LLC.

ЗАЯВЛЕНИЕ-ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: NERSON не несет ответственности за убытки или ущерб, причиненный вследствие применения данного продукта не по назначению.

ЗДОРОВЬЕ, БЕЗОПАСНОСТЬ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ: Основываясь на текущей информации, при правильном обращении с продуктом в соответствии с рекомендациями, изложенными в Паспорте, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье. Паспорта предоставляются по запросу в региональном офисе или через Интернет. Этот продукт не должен использоваться в целях, для которых он не предназначен. При утилизации использованного продукта соблюдайте меры по защите окружающей среды в соответствии с местным законодательством.